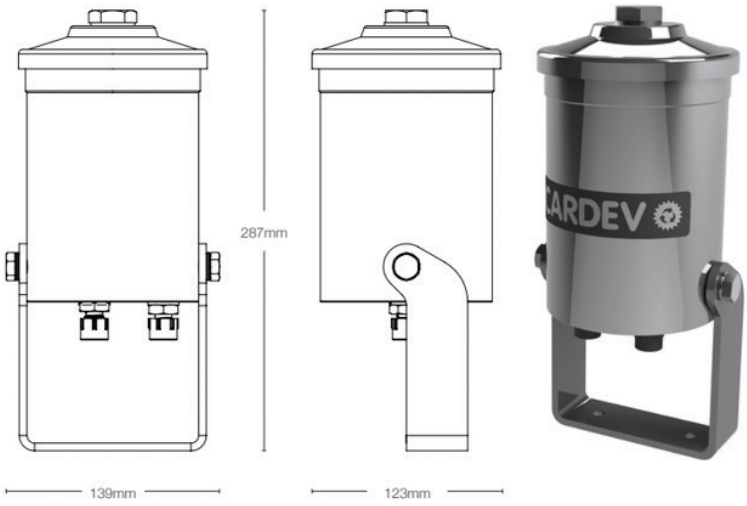
LDU-H8

Características
› Presión de entrada 2-6 Bar.

Filtro de aceite By-pass
› Elimina las micro partículas.
› Elimina la contaminación del agua libre y disuelta.
› Aumenta la confiabilidad del sistema.
› Previene la corrosión del sistema.
› Reduce el desgaste de los componentes.
› Prolonga la vida útil del aceite y genera ahorros de CO_2.
› Reduce los costos de operación.
› Para sistemas de hasta 100 Lts.
› Caudal máximo 70 Lts. / hora.
› Rosca entrada 1/4 BSP macho.
› Elemento LDFC.
› Presión de entrada 2-6 Bar máx.
› Presión de retorno 0,5 Bar máx.

Ejemplos de aplicación
› Máquinas de movimiento de tierra.
› Equipo forestal.
› Grúas móviles.
› Equipo de perforación / apilado.
› Sistemas hidráulicos estáticos.



***Caudales basados en aceite ISO 46 @ 40ºC*

Tipo	Recomendado instalación	Caudal a través de filtro (l/h)**	Dimensiones mm			Conexiones		Peso (kg)	Elemento Filtrante	Capacidad de retención (por set)	
			H	W	D	Entrada	Salida			Contaminación (kg)	Agua (lts)
LDU-H8	Sólo By-pass. Máx presión de entrada 2-6 Bar y 0,5 Bar presión trasera. Sistemas de hasta150 litros.	70 (Máx.)	287	139	123	1/4" BSP	1/4" BSP	2,5	LDFC	≤ 0,6	≤ 0,23